

บทที่ 4

สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม

จากการตรวจสอบผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อมและมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม ของโครงการโรงงานผลิตแผ่นอลูมิเนียม (ส่วนขยาย) ของบริษัท ยูเอซีเจ (ประเทศไทย) จำกัด ระยะดำเนินการ ระหว่างเดือนมกราคม – มิถุนายน พ.ศ. 2566 พบว่า ได้ปฏิบัติตามมาตรการฯ ที่กำหนดอย่างเคร่งครัด

4.1 สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม

โครงการได้ถือปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อมและมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม ระยะดำเนินการ ที่เสนอในรายงานฯ ตามหนังสือเห็นชอบจากสำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม (สผ.) เมื่อวันที่ 26 มกราคม พ.ศ. 2559 ตามหนังสือเลขที่ ทส. 1009.3/1021 (ภาคผนวก ก) อย่างเคร่งครัดและครบถ้วน และจากการปฏิบัติตามมาตรการที่กำหนดยังไม่พบเหตุการณ์ที่ก่อให้เกิดผลกระทบต่อสิ่งแวดล้อม พร้อมทั้งจัดทำรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ เสนอต่อสำนักงานทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อมจังหวัดระยอง การนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย เป็นประจำทุก 6 เดือน และได้มอบหมายให้ บริษัท เอแอลเอส แลบบอราทอรี กรุ๊ป (ประเทศไทย) จำกัด ดำเนินการตรวจสอบการปฏิบัติตามมาตรการฯ

4.2 สรุปผลการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม

การปฏิบัติตามมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม ของโครงการโรงงานผลิตแผ่นอลูมิเนียม (ส่วนขยาย) ของบริษัท ยูเอซีเจ (ประเทศไทย) จำกัด ระยะดำเนินการ ระหว่างเดือนมกราคม – มิถุนายน พ.ศ. 2566 โครงการฯ ได้ปฏิบัติตามมาตรการกำหนดอย่างเคร่งครัด ประกอบด้วย คุณภาพอากาศจากปล่องระบาย คุณภาพอากาศในบรรยากาศโดยทั่วไป คุณภาพน้ำทั้ง ระดับเสียงในบรรยากาศโดยทั่วไป กากของเสีย ด้านคมนาคม อาชีวอนามัยและความปลอดภัย สภาพแวดล้อมในการทำงาน การเตรียมความพร้อมกรณีเกิดเหตุฉุกเฉิน บันทึกสถิติ การเกิดอุบัติเหตุ และศึกษาคุณภาพชีวิต สภาพสังคมและเศรษฐกิจ รายละเอียดสรุปผลการติดตามตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อมแสดงดังตารางที่ 4.2-1

ตารางที่ 4.2-1 สรุปผลการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม ระยะดำเนินการ โครงการโรงงานผลิตแผ่นอลูมิเนียม (ส่วนขยาย) ของบริษัท ยูเอซีเจ (ประเทศไทย) จำกัด
ครั้งที่ 1/2566 ระหว่างเดือนมกราคม – มิถุนายน พ.ศ. 2566

สถานที่ตรวจสอบ	พารามิเตอร์	ความถี่	ผลการติดตามตรวจสอบ	ผ่านมาตรฐาน/ อุปกรณ์/การแก้ไข
1. คุณภาพอากาศ (1) คุณภาพอากาศจากปล่อง				
- Melting and Holding Furnace 1 จำนวน 1 ปล่อง	- Total Suspended Particulate - Oxides of Nitrogen	ทุก 6 เดือน	2.1 mg/m ³ / 0.018 g/s 24.5 ppm / 0.403 g/s	- ผ่านมาตรฐาน
- Melting and Holding Furnace 2 จำนวน 1 ปล่อง	- Total Suspended Particulate - Oxides of Nitrogen - Dioxin and Furan	ทุก 6 เดือน	<0.5 mg/m ³ / <0.006 g/s 40.1 ppm / 0.855 g/s 0.19 ng/Nm ³ / 2.0 × 10 ⁻⁹ g/s	- ผ่านมาตรฐาน
- Melting and Holding Furnace 3 จำนวน 1 ปล่อง **	- Total Suspended Particulate - Oxides of Nitrogen - Dioxin and Furan	ทุก 6 เดือน		- อยู่ในโครงการส่วนขยาย
- Filter Unit Exhaust (1DC-4DC) จำนวน 1 ปล่อง	- Total Suspended Particulate - Chlorine - Hydrogen Chloride	ทุก 6 เดือน		- ไม่ได้ดำเนินการตรวจวัด เนื่องจากไม่มีการใช้งาน
- Filter Unit Exhaust จำนวน 2 ปล่อง **	- Total Suspended Particulate - Chlorine - Hydrogen Chloride	ทุก 6 เดือน		- อยู่ในโครงการส่วนขยาย

ตารางที่ 4.2-1 (ต่อ)

สถานที่ตรวจสอบ	พารามิเตอร์	ความถี่	ผลการติดตามตรวจสอบ				ผ่านมาตรฐาน/ อุปกรณ์/การแก้ไข	
1. คุณภาพอากาศ (ต่อ)								
(1) คุณภาพอากาศจากปล่อง (ต่อ)								
- Bag Filter 1 จำนวน 1 ปล่อง	- Total Suspended Particulate	ทุก 6 เดือน	<0.5	mg/m ³	/	<0.009	g/s	- ผ่านมาตรฐาน
- Bag Filter 2 จำนวน 1 ปล่อง	- Total Suspended Particulate	ทุก 6 เดือน	5.1	mg/m ³	/	0.074	g/s	- ผ่านมาตรฐาน
- Bag Filter 3 จำนวน 1 ปล่อง	- Total Suspended Particulate	ทุก 6 เดือน	<0.5	mg/m ³	/	<0.004	g/s	- ผ่านมาตรฐาน
- Bag Filter 4 (2SWF)	- Total Suspended Particulate	ทุก 6 เดือน	3.7	mg/m ³	/	0.036	g/s	- ผ่านมาตรฐาน
- Bag Filter 5 (3SWF)	- Total Suspended Particulate	ทุก 6 เดือน	<0.5	mg/m ³	/	<0.009	g/s	- ผ่านมาตรฐาน
- Boiler 1 จำนวน 1 ปล่อง	- Total Suspended Particulate	ทุก 6 เดือน	<0.5	mg/m ³	/	<0.001	g/s	- ผ่านมาตรฐาน
	- Oxides of Nitrogen		20.42	ppm	/	0.093	g/s	
- Boiler 2 จำนวน 1 ปล่อง	- Total Suspended Particulate	ทุก 6 เดือน	<0.5	mg/m ³	/	<0.0007	g/s	- ผ่านมาตรฐาน
	- Oxides of Nitrogen		7.00	ppm	/	0.018	g/s	
- Boiler 3 จำนวน 1 ปล่อง	- Total Suspended Particulate	ทุก 6 เดือน	0.77	mg/m ³	/	0.0003	g/s	- ผ่านมาตรฐาน
	- Oxides of Nitrogen		7.02	ppm	/	0.005	g/s	
- Boiler 4 (2CPCL) จำนวน 1 ปล่อง	- Total Suspended Particulate	ทุก 6 เดือน	<0.5	mg/m ³	/	<0.001	g/s	- ผ่านมาตรฐาน
	- Oxides of Nitrogen		12.76	ppm	/	0.046	g/s	
- Scalper (SCLP No.1) จำนวน 1 ปล่อง	- Total Suspended Particulate (Aluminium)	ทุก 6 เดือน	<1.00	mg/m ³	/	<0.058	g/s	- ผ่านมาตรฐาน
- Scalper (SCLP No.2) จำนวน 1 ปล่อง	- Total Suspended Particulate (Aluminium)	ทุก 6 เดือน	<1.00	mg/m ³	/	<0.021	g/s	- ผ่านมาตรฐาน

ตารางที่ 4.2-1 (ต่อ)

สถานที่ตรวจสอบ	พารามิเตอร์	ความถี่	ผลการติดตามตรวจสอบ				ผ่านมาตรฐาน/ อุปกรณ์/การแก้ไข	
1. คุณภาพอากาศ (ต่อ)								
(1) คุณภาพอากาศจากปล่อง (ต่อ)								
- Pusher Furnace 1PF จำนวน 1 ปล่อง	- Total Suspended Particulate	ทุก 6 เดือน	<0.5	mg/m ³	/	<0.005	g/s	- ผ่านมาตรฐาน
- Pusher Furnace 1PF (1-2) จำนวน 1 ปล่อง	- Total Suspended Particulate	ทุก 6 เดือน	12.6	mg/m ³	/	0.077	g/s	- ผ่านมาตรฐาน
- Pusher Furnace 2PF จำนวน 1 ปล่อง	- Total Suspended Particulate	ทุก 6 เดือน	8.6	mg/m ³	/	0.034	g/s	- ผ่านมาตรฐาน
- Pusher Furnace 3 (3-1PF) จำนวน 1 ปล่อง	- Total Suspended Particulate	ทุก 6 เดือน	<0.5	mg/m ³	/	<0.002	g/s	- ผ่านมาตรฐาน
- Pusher Furnace 3 (3-2PF) จำนวน 1 ปล่อง	- Total Suspended Particulate	ทุก 6 เดือน	3.1	mg/m ³	/	0.043	g/s	- ผ่านมาตรฐาน
- Homogenizing Furnace 1 จำนวน 1 ปล่อง	- Total Suspended Particulate	ทุก 6 เดือน	<0.5	mg/m ³	/	<0.0003	g/s	- ผ่านมาตรฐาน
- Homogenizing Furnace 2 จำนวน 1 ปล่อง	- Total Suspended Particulate	ทุก 6 เดือน	<0.5	mg/m ³	/	<0.0005	g/s	- ผ่านมาตรฐาน
- Coil Annealing Furnace 1 จำนวน 1 ปล่อง	- Total Suspended Particulate	ทุก 6 เดือน	<0.5	mg/m ³	/	<0.0006	g/s	- ผ่านมาตรฐาน
- Coil Annealing Furnace 2 จำนวน 1 ปล่อง	- Total Suspended Particulate	ทุก 6 เดือน	<0.5	mg/m ³	/	<0.0003	g/s	- ผ่านมาตรฐาน
- Coil Annealing Furnace 3 จำนวน 1 ปล่อง	- Total Suspended Particulate	ทุก 6 เดือน	<0.5	mg/m ³	/	<0.0006	g/s	- ผ่านมาตรฐาน
- Coil Annealing Furnace 4 จำนวน 1 ปล่อง	- Total Suspended Particulate	ทุก 6 เดือน	<0.5	mg/m ³	/	<0.0003	g/s	- ผ่านมาตรฐาน
- Coil Annealing Furnace 5 จำนวน 1 ปล่อง	- Total Suspended Particulate	ทุก 6 เดือน	<0.5	mg/m ³	/	<0.0003	g/s	- ผ่านมาตรฐาน
- Coil Annealing Furnace จำนวน 3 ปล่อง **	- Total Suspended Particulate	ทุก 6 เดือน					- อยู่ในโครงการส่วนขยาย	
- Solvent Recycle 1TL จำนวน 1 ปล่อง	- Decane (C ₁₀ H ₂₂)	ทุก 6 เดือน	0.44	ppm	/	0.003	g/s	- ผ่านมาตรฐาน
- Solvent Recycle CPL1 จำนวน 1 ปล่อง	- Decane (C ₁₀ H ₂₂)	ทุก 6 เดือน	<0.20	ppm	/	<0.002	g/s	- ผ่านมาตรฐาน
- Solvent Recycle TRL จำนวน 1 ปล่อง	- Decane (C ₁₀ H ₂₂)	ทุก 6 เดือน	<0.20	ppm	/	<0.002	g/s	- ผ่านมาตรฐาน
- Solvent Recycle จำนวน 3 ปล่อง **	- Decane (C ₁₀ H ₂₂)	ทุก 6 เดือน					- อยู่ในโครงการส่วนขยาย	

ตารางที่ 4.2-1 (ต่อ)

สถานที่ตรวจสอบ	พารามิเตอร์	ความถี่	ผลการติดตามตรวจสอบ						ผ่านมาตรฐาน/ อุปกรณ์/การแก้ไข
1. คุณภาพอากาศ (ต่อ) (1) คุณภาพอากาศจากปล่อง (ต่อ)									
- Fume Incinerator CPL จำนวน 1 ปล่อง	- Total Suspended Particulate - Decane (C ₁₀ H ₂₂)	ทุก 6 เดือน	0.7 <0.20	mg/m ³ ppm	/	0.012 <0.019	g/s g/s		- ผ่านมาตรฐาน
- Fume Incinerator FCL จำนวน 1 ปล่อง	- Total Suspended Particulate - Decane (C ₁₀ H ₂₂)	ทุก 6 เดือน	<0.5 0.20	mg/m ³ ppm	/	<0.003 0.006	g/s g/s		- ผ่านมาตรฐาน
- Fume Incinerator_2CPCL จำนวน 1 ปล่อง	- Total Suspended Particulate - Decane (C ₁₀ H ₂₂)	ทุก 6 เดือน	<0.5 <0.20	mg/m ³ ppm	/	<0.002 <0.004	g/s g/s		- ผ่านมาตรฐาน
- Soaking furnace จำนวน 2 ปล่อง **	- Total Suspended Particulate	ทุก 6 เดือน							- อยู่ในโครงการส่วนขยาย
- Delacquering line จำนวน 1 ปล่อง **	- Total Suspended Particulate - Dioxin and Furan	ทุก 6 เดือน							- อยู่ในโครงการส่วนขยาย
- Disc Annealing furnace จำนวน 1 ปล่อง **	- Total Suspended Particulate	ทุก 6 เดือน							- อยู่ในโครงการส่วนขยาย
- CAL จำนวน 1 ปล่อง **	- Total Suspended Particulate	ทุก 6 เดือน							- อยู่ในโครงการส่วนขยาย
- Quenching furnace (Extrusion) จำนวน 1 ปล่อง **	- Total Suspended Particulate	ทุก 6 เดือน							- อยู่ในโครงการส่วนขยาย
- Temper furnace (Extrusion) จำนวน 1 ปล่อง **	- Total Suspended Particulate	ทุก 6 เดือน							- อยู่ในโครงการส่วนขยาย
- MF tube coating line (Extrusion) จำนวน 1 ปล่อง **	- Decane (C ₁₀ H ₂₂)	ทุก 6 เดือน							- อยู่ในโครงการส่วนขยาย
- HC washing machine (Extrusion) จำนวน 1 ปล่อง **	- Decane (C ₁₀ H ₂₂)	ทุก 6 เดือน							- อยู่ในโครงการส่วนขยาย

ตารางที่ 4.2-1 (ต่อ)

สถานที่ตรวจสอบ	พารามิเตอร์	ความถี่	ผลการติดตามตรวจสอบ	ผ่านมาตรฐาน/ อุปสรรค/การแก้ไข
1. คุณภาพอากาศ (ต่อ) (2) คุณภาพอากาศในบรรยากาศ ชุมชนบ้านภูไท	- TSP เฉลี่ย 24 ชั่วโมง	ปีละ 2 ครั้ง (7 วันต่อเนื่อง)	- มีค่าอยู่ในช่วงระหว่าง 0.056-0.267 mg/m ³	- ส่วนใหญ่มีค่าอยู่ใน เกณฑ์มาตรฐานกำหนด - ใกล้กับบริเวณจุด ตรวจวัดมีการก่อสร้าง ถนนบริเวณด้านหน้า โรงเรียนบ้านภูไท ประกอบกับการสัญจร ของรถยนต์บริเวณ ดังกล่าวทำให้เกิดการฟุ้ง กระจายของฝุ่นละอองใน บรรยากาศได้
	- PM-10 เฉลี่ย 24 ชั่วโมง		- มีค่าอยู่ในช่วงระหว่าง 0.04-0.156 mg/m ³	
	- NO ₂ เฉลี่ย 1 ชั่วโมง		- มีค่าอยู่ในช่วงระหว่าง <0.001-0.028 ppm	
	- SO ₂ เฉลี่ย 1 ชั่วโมง		- มีค่าอยู่ในช่วงระหว่าง <0.001-0.004 ppm	
	- SO ₂ เฉลี่ย 24 ชั่วโมง		- มีค่าอยู่ในช่วงระหว่าง 0.001-0.003 ppm	
	- ทิศทางลมและความเร็วลม		- กระแสลมที่พัดผ่านบริเวณสถานีตรวจวัดส่วนใหญ่มาจากทิศตะวันออกเฉียงเหนือ (NA) มีความเร็วลมในช่วง 0.3-3.3 เมตรต่อวินาที รองลงมา คือ ลมที่พัดมาจากทิศเหนือ (N) มีความเร็วลมในช่วง 0.3-3.3 เมตรต่อวินาที และเมื่อนำผลการตรวจวัดความเร็วและทิศทางลมที่ได้ไปเปรียบเทียบกับเกณฑ์ความเร็วผิวพื้นของกรมอุตุนิยมวิทยา พบว่า ลมที่พัดผ่านบริเวณสถานีตรวจวัดจัดเป็นลมสงบ (Calm) ถึงลมอ่อน (Light Breeze) ซึ่งโดยส่วนใหญ่จัดเป็นลมเบา (Light Air) ที่มีความเร็วลมอยู่ในช่วง 0.3-1.7 เมตรต่อวินาที	
บ้านห้วยไข่นา	- TSP เฉลี่ย 24 ชั่วโมง	ปีละ 2 ครั้ง (7 วันต่อเนื่อง)	- มีค่าอยู่ในช่วงระหว่าง 0.015-0.059 mg/m ³	- ผ่านมาตรฐาน - ไม่พบปัญหา/อุปสรรค
	- PM-10 เฉลี่ย 24 ชั่วโมง		- มีค่าอยู่ในช่วงระหว่าง 0.012-0.016 mg/m ³	
	- NO ₂ เฉลี่ย 1 ชั่วโมง		- มีค่าอยู่ในช่วงระหว่าง 0.002-0.007 ppm	
	- SO ₂ เฉลี่ย 1 ชั่วโมง		- มีค่าอยู่ในช่วงระหว่าง 0.002-0.004 ppm	
	- SO ₂ เฉลี่ย 24 ชั่วโมง		- มีค่า 0.003 ppm	

ตารางที่ 4.2-1 (ต่อ)

สถานที่ตรวจสอบ	พารามิเตอร์	ความถี่	ผลการติดตามตรวจสอบ	ผ่านมาตรฐาน/ อุปสรรค/การแก้ไข
1. คุณภาพอากาศ (ต่อ) (2) คุณภาพอากาศในบรรยากาศ (ต่อ) บ้านวังตาลหม่อน	- TSP เฉลี่ย 24 ชั่วโมง	ปีละ 2 ครั้ง (7 วันต่อเนื่อง)	- มีค่าอยู่ในช่วงระหว่าง 0.021-0.045 mg/m ³	- ผ่านมาตรฐาน - ไม่พบปัญหา/อุปสรรค
	- PM-10 เฉลี่ย 24 ชั่วโมง		- มีค่าอยู่ในช่วงระหว่าง 0.013-0.061 mg/m ³	
	- NO ₂ เฉลี่ย 1 ชั่วโมง		- มีค่าอยู่ในช่วงระหว่าง <0.001- 0.014 ppm	
	- SO ₂ เฉลี่ย 1 ชั่วโมง		- มีค่าอยู่ในช่วงระหว่าง 0.002-0.004 ppm	
	- SO ₂ เฉลี่ย 24 ชั่วโมง		- มีค่า 0.003 ppm	
บ้านมายางพร	- TSP เฉลี่ย 24 ชั่วโมง	ปีละ 2 ครั้ง (7 วันต่อเนื่อง)	- มีค่าอยู่ในช่วงระหว่าง 0.021-0.045 mg/m ³	- ส่วนใหญ่มีค่าอยู่ใน เกณฑ์มาตรฐานกำหนด - ใกล้กับบริเวณจุด ตรวจวัดมีการก่อสร้าง ถนนบริเวณด้านหน้า โรงเรียนบ้านภูไทร ประกอบกับการสัญจร ของรถยนต์บริเวณ ดังกล่าวทำให้เกิดการฟุ้ง กระจายของฝุ่นละอองใน บรรยากาศได้
	- PM-10 เฉลี่ย 24 ชั่วโมง		- มีค่าอยู่ในช่วงระหว่าง 0.014-0.021 mg/m ³	
	- NO ₂ เฉลี่ย 1 ชั่วโมง		- มีค่าอยู่ในช่วงระหว่าง <0.001-0.060 ppm	
	- SO ₂ เฉลี่ย 1 ชั่วโมง		- มีค่าอยู่ในช่วงระหว่าง 0.003-0.006 ppm	
	- SO ₂ เฉลี่ย 24 ชั่วโมง		- มีค่าอยู่ในช่วงระหว่าง 0.004-0.005 ppm	

ตารางที่ 4.2-1 (ต่อ)

สถานที่ตรวจสอบ	พารามิเตอร์	ความถี่	ผลการติดตามตรวจสอบ	ผ่านมาตรฐาน/ อุปสรรค/การแก้ไข
3. คุณภาพน้ำทิ้ง บ่อพักน้ำทิ้งของโครงการ (Sum Pit)	Hexavalent Chromium	เดือนละ 1 ครั้ง	- ไม่สามารถตรวจวัดได้ตามวิธีที่กำหนด (Not Detected)	- ผ่านมาตรฐาน - ไม่พบปัญหา/อุปสรรค
	BOD		- มีค่าอยู่ในช่วงระหว่าง 6.5-15 mg/l	
	COD		- มีค่าอยู่ในช่วงระหว่าง 31-88 mg/l	
	Flow rate		- มีค่าอยู่ในช่วงระหว่าง 0.001-0.003 m ³ /s	
	Fluoride		- มีค่าอยู่ในช่วงระหว่าง 0.3-0.6 mg/l	
	Oil & Grease & Fat		- มีค่าอยู่ในช่วงระหว่าง <3-4 mg/l	
	pH at 25 °C		- มีค่าอยู่ในช่วงระหว่าง 7.2-7.8	
	Total Dissolved Solids		- มีค่าอยู่ในช่วงระหว่าง 324-820 mg/l	
	Total Suspended Solids		- มีค่าอยู่ในช่วงระหว่าง <5-25 mg/l	
บ่อพักน้ำทิ้งของโครงการ (Sum Pit 2)	Hexavalent Chromium	เดือนละ 1 ครั้ง	- ไม่สามารถตรวจวัดได้ตามวิธีที่กำหนด (Not Detected)	- ผ่านมาตรฐาน - ไม่พบปัญหา/อุปสรรค
	BOD		- มีค่าอยู่ในช่วงระหว่าง <2.0-15.3 mg/l	
	COD		- มีค่าอยู่ในช่วงระหว่าง <25-86 mg/l	
	Flow rate		- มีค่าอยู่ในช่วงระหว่าง 0.000-0.003 m ³ /s	
	Fluoride		- มีค่าอยู่ในช่วงระหว่าง <0.2-0.3 mg/l	
	Oil & Grease & Fat		- มีค่าอยู่ในช่วงระหว่าง <3-3 mg/l	
	pH at 25 °C		- มีค่าอยู่ในช่วงระหว่าง 6.9-8.2	
	Total Dissolved Solids		- มีค่าอยู่ในช่วงระหว่าง 336-636 mg/l	
	Total Suspended Solids		- มีค่าอยู่ในช่วงระหว่าง <5 mg/l	

ตารางที่ 4.2-1 (ต่อ)

สถานที่ตรวจสอบ	พารามิเตอร์	ความถี่	ผลการติดตามตรวจสอบ			ผ่านมาตรฐาน/ อุปสรรค/การแก้ไข
4. ระดับเสียงในบรรยากาศโดยทั่วไป ด้านทิศใต้ของโครงการ	- Leq 24 ชั่วโมง	ปีละ 2 ครั้ง (7 วันต่อเนื่อง)	- มีค่าอยู่ในช่วงระหว่าง	49.2-55.0	dB(A)	- ส่วนใหญ่มีค่าอยู่ในเกณฑ์มาตรฐานกำหนด - แหล่งกำเนิดเสียงรบกวนอาจมีแนวโน้มมาจากการจราจร หรือ ยานพาหนะ และกิจกรรมโดยรอบของบริเวณที่ทำการตรวจวัด อย่างไรก็ตาม ผลการตรวจวัดระดับเสียงในบริเวณริมรั้วโรงงาน พบว่า ยังคงมีค่าอยู่ในเกณฑ์มาตรฐานตามประกาศฯ
	- L ₉₀		- มีค่าอยู่ในช่วงระหว่าง	49.2-55.0	dB(A)	
	- เสียงรบกวน		- มีค่าอยู่ในช่วงระหว่าง	-6.3-22.8	dB(A)	
ด้านทิศตะวันออกของโครงการ	- Leq 24 ชั่วโมง	ปีละ 2 ครั้ง (7 วันต่อเนื่อง)	- มีค่าอยู่ในช่วงระหว่าง	59.6-61.6	dB(A)	
	- L ₉₀		- มีค่าอยู่ในช่วงระหว่าง	47.4-61.0	dB(A)	
	- เสียงรบกวน		- มีค่าอยู่ในช่วงระหว่าง	-8.6-26.1	dB(A)	
ด้านทิศตะวันตกของโครงการ	- Leq 24 ชั่วโมง	ปีละ 2 ครั้ง (7 วันต่อเนื่อง)	- มีค่าอยู่ในช่วงระหว่าง	58.2-60.0	dB(A)	
	- L ₉₀		- มีค่าอยู่ในช่วงระหว่าง	47.4-61.0	dB(A)	
	- เสียงรบกวน		- มีค่าอยู่ในช่วงระหว่าง	-5.6-29.4	dB(A)	
ด้านทิศเหนือของโครงการ	- Leq 24 ชั่วโมง	ปีละ 2 ครั้ง (7 วันต่อเนื่อง)	- มีค่าอยู่ในช่วงระหว่าง	65.8-66.2	dB(A)	
	- L ₉₀		- มีค่าอยู่ในช่วงระหว่าง	63.6-66.6	dB(A)	
	- เสียงรบกวน		- มีค่าอยู่ในช่วงระหว่าง	6.5-20.9	dB(A)	
ชุมชนบ้านภูไทร	- Leq 24 ชั่วโมง	ปีละ 2 ครั้ง (7 วันต่อเนื่อง)	- มีค่าอยู่ในช่วงระหว่าง	50.5-55.2	dB(A)	
	- L ₉₀		- มีค่าอยู่ในช่วงระหว่าง	40.0-58.6	dB(A)	
	- เสียงรบกวน		- มีค่าอยู่ในช่วงระหว่าง	-10.7-24.9	dB(A)	

ตารางที่ 4.2-1 (ต่อ)

สถานที่ตรวจสอบ	พารามิเตอร์	ความถี่	ผลการติดตามตรวจสอบ	ผ่านมาตรฐาน/ อุปสรรค/การแก้ไข
5. กากของเสีย รวบรวมผลและตรวจสอบชนิด ปริมาณ และ ลักษณะสมบัติของกากของเสียอุตสาหกรรมที่ โครงการส่งไปกำจัดยังหน่วยงานรับกำจัดของเสีย อุตสาหกรรมที่ได้รับอนุญาตจากหน่วยงานราชการ ให้กับนิคมอุตสาหกรรมอมตะซิตี้และกรมโรงงาน อุตสาหกรรม	-	ส่งรายงานให้กับให้กับ นิคมอุตสาหกรรมอมตะซิตี้ ปีละ 2 ครั้งและกรมโรงงาน อุตสาหกรรม ปีละ 1 ครั้ง	- โครงการได้รวบรวมผลการตรวจสอบชนิด ปริมาณ และลักษณะ สมบัติของกากของเสียอุตสาหกรรมที่โครงการส่งไปกำจัดยังหน่วยงานรับ กำจัดของเสียอุตสาหกรรมที่ได้รับอนุญาตจากหน่วยงานราชการให้กับ นิคมอุตสาหกรรมอมตะซิตี้ ปีละ 2 ครั้ง และกรมโรงงานอุตสาหกรรม ปีละ 1 ครั้ง อีกด้วย รายละเอียดแสดงดัง ภาคผนวก ข-10	- ดำเนินการครบถ้วน - ไม่พบปัญหา/อุปสรรค
6. ด้านคมนาคม จัดบันทึกจำนวนรถเข้า-ออกโครงการเป็นประจำทุก วันเพื่อใช้ในการปรับปรุงการวางแผนด้านการจราจร ของโครงการ	- ภายในพื้นที่โครงการ	ทุกวัน	- โครงการได้ทำการจดบันทึกจำนวนรถเข้า-ออกโครงการเป็นประจำทุกวัน รายละเอียดดัง ภาคผนวก ข-31 และจัดทำการบันทึกสถิติอุบัติเหตุและ การดำเนินการแก้ไข โดยที่ผ่านมานั้นทางโครงการไม่มีอุบัติเหตุเกี่ยวกับ ด้านการจราจรของโครงการ ทั้งนี้หากในอนาคตมีเหตุการณ์เกิดขึ้น ทางโครงการก็จะดำเนินการสอบสวนหาสาเหตุและหามาตรการแก้ไข อย่างเร่งด่วนต่อไป	- ดำเนินการครบถ้วน - ไม่พบปัญหา/อุปสรรค
บันทึกสถิติอุบัติเหตุการจราจรที่เกิดขึ้นจากกิจกรรม การขนส่งของโครงการ เพื่อหาแนวทางในการ ป้องกันและแก้ไขปัญหาการเกิดซ้ำต่อไป	- ชุมชนรอบโครงการ	ทุกครั้งที่เกิดอุบัติเหตุ		

ตารางที่ 4.2-1 (ต่อ)

สถานที่ตรวจสอบ	พารามิเตอร์	ความถี่	ผลการติดตามตรวจสอบ	ผ่านมาตรฐาน/ อุปสรรค/การแก้ไข
7. สุขภาพพนักงาน ตรวจสอบสุขภาพพนักงานใหม่และประจำปี ตามปัจจัยเสี่ยงในแต่ละกิจกรรมของโครงการ	- พนักงานประจำใหม่ และพนักงานประจำ ทุกคน	ก่อนเริ่มงานสำหรับพนักงาน ใหม่ และตรวจเป็นประจำ ทุกปี อย่างน้อยปีละ 1 ครั้ง หรือตามคำแนะนำของ แพทย์อาชีวเวชศาสตร์	- โครงการได้จัดให้มีการตรวจสุขภาพให้กับพนักงาน ปีละ 1 ครั้ง โดยในปี พ.ศ. 2566โครงการได้จัดให้มีแผนการตรวจสุขภาพพนักงานประจำปี ในช่วงเดือนพฤษภาคม - ธันวาคม พ.ศ. 2566 โดยจะนำเสนอผลในรายงาน ฯ ฉบับถัดไป รายละเอียดแสดงดังภาคผนวก ข-28	- ไม่พบปัญหา/อุปสรรค
(1) ระดับเสียงในบริเวณการทำงาน Hot Rolling_1SCLP	- Leq 8 hrs	ตรวจวัดทุก 6 เดือน (ปีละ 2 ครั้ง)	- มีค่า 81.1 dB(A)	- ผลการตรวจวัดมีค่า ผ่านมาตรฐาน -โครงการได้จัดทำ โครงการอนุรักษ์การได้ ยินตามกฎหมาย
Hot Rolling_2SCLP			- มีค่า 80.3 dB(A)	
Hot Rolling_RM-150 Sheer			- มีค่า 82.2 dB(A)	
Hot Rolling_RM-Deliver Side			- มีค่า 83.8 dB(A)	
Hot Rolling_SBS Silo Filter			- มีค่า 82.0 dB(A)	
Casting _Furnace#4			- มีค่า 78.9 dB(A)	
Cold Rolling _1CM			- มีค่า 85.9 dB(A)	
Finishing _NSL-Deliver Side Spoon Area			- มีค่า 82.0 dB(A)	
Finishing _FCY			- มีค่า 82.3 dB(A)	

ตารางที่ 4.2-1 (ต่อ)

สถานที่ตรวจสอบ	พารามิเตอร์	ความถี่	ผลการติดตามตรวจสอบ			ผ่านมาตรฐาน/ อุปสรรค/การแก้ไข
7. สุขภาพพนักงาน (ต่อ)						
(2) ระดับเสียงเฉลี่ยตลอดเวลาในการทำงาน						
Hot Rolling_ RM-delivery side	- Noise Dose, TWA	ตรวจวัดทุก 6 เดือน (ปีละ 2 ครั้ง)	- มีค่า	84.0	dB(A)	ส่วนใหญ่มีระดับเสียงเฉลี่ยตลอดเวลาในการทำงานอยู่ในเกณฑ์มาตรฐาน
Cold Rolling_ 1CM			- มีค่า	80.3	dB(A)	
Finishing_ 2NSL-Drive side spoon area			- มีค่า	80.8	dB(A)	
Cold Rolling_ CCY			- มีค่า	79.5	dB(A)	
Hot Rolling_ Slap Saw			- มีค่า	80.9	dB(A)	
Hot Rolling_ Scalper			- มีค่า	80.8	dB(A)	
Hot Rolling_ RM-ISO-Sheer			- มีค่า	85.6	dB(A)	
(3) คุณภาพอากาศในบริเวณการทำงาน						
กระบวนการเตรียมวัตถุดิบ	- Total Dust - Respirable Dust	ตรวจวัดทุก 6 เดือน (ปีละ 2 ครั้ง)	- มีค่า <0.15 mg/m ³ - มีค่า <0.15 mg/m ³	- ผ่านมาตรฐาน - ไม่พบปัญหา/อุปสรรค		
พื้นที่กระบวนการหลอมและหล่ออลูมิเนียม	- Total Dust - Respirable Dust		- มีค่า 0.47 mg/m ³ - มีค่า <0.15 mg/m ³			
พื้นที่กระบวนการรีดร้อน	- Total Dust - Respirable Dust		- มีค่า <0.15 mg/m ³ - มีค่า <0.15 mg/m ³			
พื้นที่กระบวนการหลอมและหล่ออลูมิเนียม	- Hydrogen chloride - Aluminium - Chlorine		- มีค่า <0.05 ppm - มีค่า <0.02 mg/m ³ - มีค่า <0.10 mg/m ³			

ตารางที่ 4.2-1 (ต่อ)

สถานที่ตรวจสอบ	พารามิเตอร์	ความถี่	ผลการติดตามตรวจสอบ	ผ่านมาตรฐาน/ อุปสรรค/การแก้ไข
7. สุขภาพพนักงาน (ต่อ) (5) ตรวจวัดความเข้มข้นของไอระเหยของสารอินทรีย์ระเหย บริเวณพื้นที่กระบวนการเคลือบแผ่นอลูมิเนียม	- Total VOC	ตรวจวัดทุก 6 เดือน (ปีละ 2 ครั้ง)	- มีค่า 4.6 ppm	- ไม่พบปัญหา/อุปสรรค
(6) ระดับความร้อนในบริเวณการทำงาน พื้นที่กระบวนการหลอมและหล่ออลูมิเนียม	- Heat Stress	ตรวจวัดทุก 6 เดือน (ปีละ 2 ครั้ง)	- มีค่า 31.9 องศาเซลเซียส	- ผ่านมาตรฐาน - ไม่พบปัญหา/อุปสรรค
พื้นที่กระบวนการรีดร้อน			- มีค่า 30.2 องศาเซลเซียส	
พื้นที่กระบวนการรีดเย็น (ส่วนการอบอ่อน)			- มีค่า 30.3 องศาเซลเซียส	
8. การเตรียมความพร้อมกรณีเกิดเหตุฉุกเฉิน - จัดให้พนักงานเข้ารับการอบรมการดับเพลิง เบื้องต้นจากหน่วยงานที่ทางราชการกำหนดหรือ ยอมรับไม่น้อยกว่าร้อยละ 40 ของจำนวน พนักงานในแต่ละหน่วยงานของบริษัท	- พื้นที่โครงการ	ปีละ 1 ครั้ง	- โครงการโรงงานผลิตแผ่นอลูมิเนียม ของบริษัท ยูเอซีเจ (ประเทศไทย) จำกัด ได้จัดให้มีแผนการฝึกซ้อมดับเพลิงและฝึกซ้อมหนีไฟในสถาน ประกอบการ เป็นประจำ โดยในปี พ.ศ. 2566 มีแผนการฝึกซ้อมดับเพลิง และฝึกซ้อมหนีไฟในช่วงเดือนกรกฎาคม – ธันวาคม พ.ศ. 2566 โดยจะขอ นำเสนอรายงานการฝึกซ้อมแผนดังกล่าว ในรายงานฯ ฉบับถัดไป รายละเอียดดังภาคผนวก ข-12	- ไม่พบปัญหา/อุปสรรค
- จัดให้มีการฝึกซ้อมดับเพลิงและการฝึกซ้อมหนีไฟ	- พื้นที่โครงการ			

ตารางที่ 4.2-1 (ต่อ)

สถานที่ตรวจสอบ	พารามิเตอร์	ความถี่	ผลการติดตามตรวจสอบ	ผ่านมาตรฐาน/ อุปสรรค/การแก้ไข
9. บันทึกสถิติการเกิดอุบัติเหตุ พื้นที่โครงการ	สถิติอุบัติเหตุและการ เจ็บป่วย	ทุกครั้ง ที่มีอุบัติเหตุ	- โครงการโรงงานผลิตแผ่นอลูมิเนียม ของบริษัท ยูเอซีเจ (ประเทศไทย) จำกัด ได้ดำเนินการบันทึกรายละเอียดของอุบัติเหตุทุกครั้ง โดยจะแบ่งเป็นลำดับความรุนแรงไว้ 5 ระดับ ดังนี้ Lost time, Non-Lost time, First Aid, Big Near Miss และ Near Miss โดยหลังจากเกิดอุบัติเหตุ โครงการจะดำเนินการสอบสวนหาสาเหตุและหามาตรการแก้ไขในแต่ละสถานะการณ์อย่างเร่งด่วน ระยะดำเนินการ รายละเอียดดังภาคผนวก ข-30 ทั้งนี้ ทางโครงการได้ให้ความสำคัญกับการปฏิบัติงานของพนักงาน โดยได้จัดให้มีการอบรมด้านความปลอดภัยในการทำงานให้กับพนักงานใหม่ทุกคนก่อนเข้าปฏิบัติงาน ซึ่งทางโครงการได้ทำการเฝ้าระวังและติดตามบันทึกสถิติการเกิดอุบัติเหตุเป็นประจำ	- ดำเนินการครบถ้วน - ไม่พบปัญหา/อุปสรรค

ตารางที่ 4.2-1 (ต่อ)

สถานที่ตรวจสอบ	พารามิเตอร์	ความถี่	ผลการติดตามตรวจสอบ	ผ่านมาตรฐาน/ อุปสรรค/การแก้ไข
10. ศึกษาคุณภาพชีวิต สภาพสังคมและเศรษฐกิจ สำรวจสภาพเศรษฐกิจ สังคม และความคิดเห็นของ ครัวเรือน ประชาชน ตลอดจนภาวะการเปลี่ยนแปลง ในชุมชนโดยรอบและชุมชนที่เก็บตัวอย่างทาง สิ่งแวดล้อมต่าง ๆ พร้อมทั้งความคิดเห็นของผู้นำ ชุมชน ผู้นำท้องถิ่น ตลอดจนตัวแทนหน่วยงานที่ เกี่ยวข้องและสถานประกอบการในระยะใกล้กับ โครงการ	ชุมชนในพื้นที่ทำการตรวจวัด คุณภาพสิ่งแวดล้อม ทั้งนี้ การสุ่มตัวอย่างให้เป็นไปตาม หลักวิชาการทางสถิติ พร้อม ทั้งแสดงแผนที่การกระจาย ตัวในการเก็บข้อมูล	ปีละ 1 ครั้ง	- โครงการได้จัดให้มีการสำรวจสภาพเศรษฐกิจ-สังคมและความคิดเห็นของประชาชน ปีละ 1 ครั้ง โดยในปี พ.ศ. 2566 โครงการจัดให้มีแผนการสำรวจสภาพเศรษฐกิจ สังคม และความคิดเห็นของครัวเรือน ประชาชน ในช่วงเดือนกันยายน พ.ศ. 2566 โดยโครงการฯ จะนำเสนอในรายงานฯ ฉบับถัดไป และโครงการได้จัดให้มีการ รวบรวมข้อมูลการร้องทุกข์จากการดำเนินงานของโครงการพร้อมผลดำเนินการ แก้ไขปัญหาทุกครั้ง โดยในช่วงระหว่างเดือนมกราคม – มิถุนายน พ.ศ. 2566 พบว่า ไม่มีข้อร้องเรียนจากชุมชนและโรงงานข้างเคียง	- ดำเนินการครบถ้วน - ไม่พบปัญหา/อุปสรรค